

HGL Hidrolik Giyotinler

Hydraulic swing-beam Shears



GENEL ÖZELLİKLER / DESIGN AND OPERATING FEATURES

- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, kaynaklı sac konstrüksiyon gövde
- Rulmanlı yataklarda mafsallı sistemiyle çalışan üst çene
- Kutu konstrüksiyon üst çene ve tabla
- Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi
- Arka dayama mesafesinden uzun sacları kesmeye elverişli, kalkmalı tip arka dayama sistemi
- Arka dayama geri-çekilme özelliği
- Tabla içine yerleştirilmiş kompakt, az bakım gerektiren hidrolik sistem ünitesi
- Bakım kolaylığı olan basit dizaynli silindirler
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen hidrolik baskı sistemi
- Aşırı basınç yükselmesine karşı hidrolik emniyet sistemi
- Alt çenede hassas bıçak ayar sistemi
- Ayarlanabilir kesme-strok uzunluğu
- *Welded all steel frame providing maximum rigidity and cutting accuracy*
- *Swinging top beam working on high-precision and self-aligning roller bearings*
- *Top beam and work table of box-type construction*
- *Rapid blade gap adjustment mechanism*
- *Swing-up backgauge system for shearing longer pieces than backgauge range*
- *Backgauge retract function*
- *Compact, low-maintenance hydraulic unit located underneath work table*
- *Hydraulic cylinders plainly designed and easily serviceable*
- *Hydraulic holddown system*
- *Hydraulic overload protection*
- *Fine-adjustment system for blades*
- *Adjustable stroke length to increase number of strokes on shorter cuts*





STANDART EKİPMANLAR / STANDARD EQUIPMENT

- Aşınma direnci ve tokluğu yüksek bıçaklar
 - Üst bıçak : Çift ağızlı
 - Alt bıçak : Dört ağızlı
- 0.1 mm hassasiyetinde 750 mm uzunluğunda bilyalı milli motorlu arka dayama
- Arka dayama dijital kontrol ünitesi
- Dijital vuruş sayacı
- Tek ve seri kesmeye elverişli ayak pedal sistemi
- Cetveli, stoperli ve T-kanallı 1000 mm uzunluğunda yan gönye
- 1000 mm uzunluğunda ön destek kolları
- Bilya sürücülü ve kanallı sac konstrüksiyon tabla
- Acil stop butonları
- Bıçak aydınlatması ve gölge teli
- Koruyucu ön muhafaza
- Shear blades made from tough and wear-resistant alloyed material
 - Top blade : Two cutting edges
 - Bottom blade : Four cutting edges
- 750 mm power backgauge with ballscrew spindles to 0.1 mm precision
- Backgauge digital readout control
- Digital stroke counter
- Foot pedal control for single and repetitive cutting cycles
- 1000 mm squaring arm with scale, T-slot and flip-stop
- Front support arms in 1000 mm length
- Work table with filler plates, ball transfers and hand slots
- Emergency stop buttons
- Shadow line facility with fluorescent lighting
- "See through" finger guard



HGL Hidrolik Giyotinler

Hydraulic swing-beam Shears



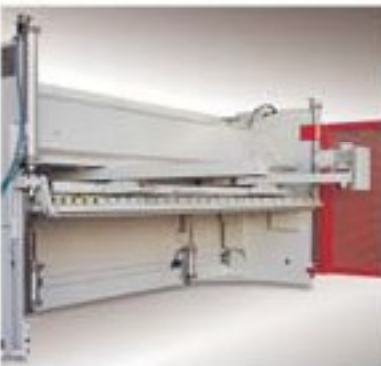
Delem DAC 310



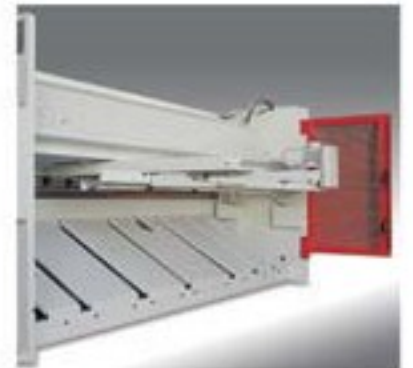
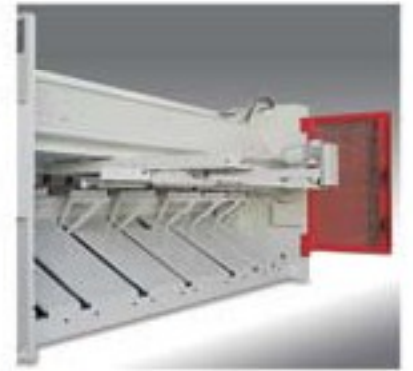
Motorlu sentil ayar sistemi
Power blade gap adjustment

ÖZEL İSTEK EKİPMANLARI / OPTIONAL EQUIPMENT

B tipi pnömatik arka destek sistemi
Type B pneumatic rear support system



- Motorlu ve dijital kontrollü sentil ayar sistemi
- İnce saclar için pnömatik arka destek sistemleri
- Standart harici uzunlukta arka dayama
- Çetveli, stoperli ve T-kanallı ön destek kolları
- Standart harici uzunlukta yan gönye ve ön destek kolları
- Açılı gönye
- 1000 mm açılabilir, emniyet sviçli ön muhafaza
- Baskı silindir tamponları
- Arka emniyet muhafazası
- Avrupa Birliği CE normlarına uygunluk

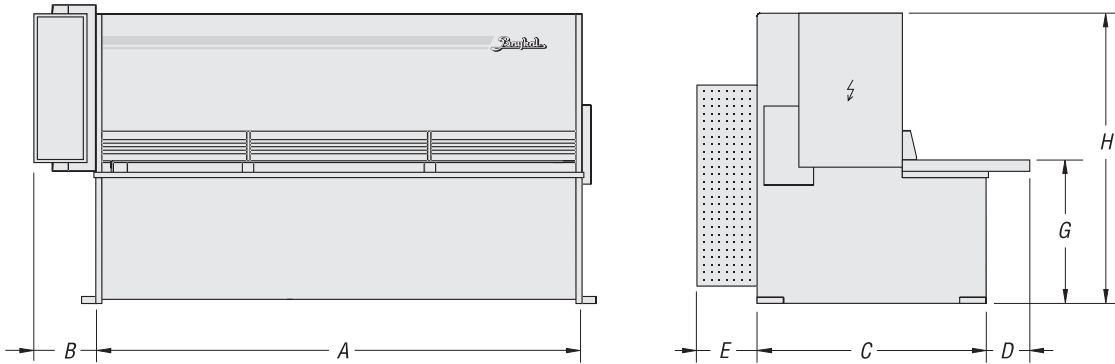


A tipi pnömatik arka destek sistemi
Type A pneumatic rear support system

- Power blade gap adjustment with digital readout control
- Pneumatic rear support systems for thin sheets.
- Backgauge length other than standard
- T-slotted front support arms with scale and flip-stop
- Squaring arm and front arm length other than standard
- Angle gauge
- 1000 mm lift-up front finger guard with electrically interlocked safety switch
- Holddown pads
- Rear safety guarding
- Conformity to European Community CE norms



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA



TİPLER TYPES	Kesme kapasitesi Shearing capacity		Kesme boyu Cutting length	Kesme açısı Rake angle	Motor gücü Motor power	Baskı sayısı Number of holddowns	Strok sayısı Strokes per minute	Yağ tankı kapasitesi Capacity of oil tank	Arka dayama açıklığı Back gauge range	Arka dayama motoru Back gauge motor	Takribi ağırlık Weight	A	B	C	D	E	G	H
	≤450 N/mm ²	≤700 N/mm ²																
	mm	mm	mm	derece deg.	kW	adet pcs.	adet/dak. cuts/min.	Lt	mm	kW	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HGL 2600 x 6	6	4	2560	1.6°	11	15	24	160	750	0.37	4670	2760	430	1260	480	1200	800	1570
HGL 3100 x 6	6	4	3060	1.6°	11	17	20	160	750	0.37	5450	3260	430	1320	480	1200	800	1570
HGL 3100 x 8	8	5	3060	1.8°	15	17	12	160	750	0.37	6380	3305	430	1450	480	1200	800	1650
HGL 3700 x 6	6	4	3660	1.2°	11	20	18	160	750	0.37	7300	3965	430	1450	480	1200	800	1650
HGL 4100 x 6	6	4	4060	1.2°	11	23	12	160	750	0.37	9150	4305	430	1560	430	1200	900	1750

Dizayn ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir. / Design and specifications are subject to change without notice.